

2017 年度职业院校教师素质提高计划

“双师型”教师专业技能培训班——装备制造大类（电气自动化技术方向）开班通知

尊敬的各位学员：

为贯彻落实《教育部办公厅、财政部办公厅关于做好职业院校教师素质提高计划 2017 年度项目组织实施工作的通知》（教育厅（2017）8 号）和《河北省教育厅关于做好 2017 年度职业院校教师国家级培训工作的通知》（冀教职成〔2018〕4 号）要求，扎实推进我省现代职业教育体系建设和“双师型”教师队伍建设，切实提升我省职业院校教师队伍整体素质，提高技术技能人才培养质量，推动我省职业教育发展实现新跨越，2017 年度职业院校教师素质提高计划“双师型”教师专业技能培训班——装备制造大类（电气自动化技术方向）开班通知如下：

一、培训目标

面向河北省高职院校从事装备制造类专业课和实习指导教师，通过培训，参训学员达到以下几个方面的培训目标。

1. 通过技术与管理技术技能实训，学员能按照规范进行电子类、电气类、软件类实践设备的应用与管理，并能将这些设备的应用与课程内容有效结合起来，提高教师实践教学能力。

2. 通过专业教学法应用与实践，学员能获得电气自动化专业课程的教育教学能力，并能应用到相关专业课程实施中。

3. 通过课程开发技术与应用培训，学员能获得电气自动化专业课程的开发能力，能根据市场岗位需求调研，进行专业课程的开发。

二、培训内容及模式

1. 培训内容

培训内容涉及“工控程序开发、计算机接口技术、计算机接口板制作、电气控制技术、电气控制柜制作、PLC 控制与组态监控技术、变频控制技术、自动控制系统综合实训、教学方法改革与课程教学设计、供用电新技术讲座、现代电气控制技术讲座”等环节。

2. 培训模式采取集中面授方式，进行 160 学时的培训。

“工控程序开发、计算机接口技术、电气控制技术、PLC 控制与组态监控技术、变频控制技术”等课程，采用“教学做”一体化项目教学，实施“做中学”

项目教学、多媒体教学、上机操作、动手实训等培训模式。

对于“计算机接口板制作技术、电气控制柜制作技术、自动控制系统综合实训”等课程，采用实践教学，实施项目导向、上机操作、动手实训等培训模式。

对于“教学方法改革与课程教学设计、供用电新技术讲座、现代电气控制技术讲座”等环节内容采用专题研修方式开展。

3. 具体培训课程及安排见培训课程安排表。

三、培训考核与成绩

根据《河北省教育厅关于做好 2017 年度职业院校教师国家级培训工作的通知》（冀教职成〔2018〕4 号）相关要求，培训成绩分优秀、合格、不合格三个等级，优秀等级比例不超过 20%。培训考核由平时考核、课程项目考核、训后项目考核三部分组成。

序号	考核项目	考核内容	成绩占比
1	平时考核	主要考察学员的出勤、学习态度、课堂表现等。	20%
2	课程项目考核	主要考察学员针对各个课程项目、产品制作的完成情况等。	70%
3	训后项目考核	结合培训内容，开发 1 门自己熟悉的专业课程整体设计与实施方案	10%

四、训后服务

培训结束后，建立培训学员通讯录，及时收集和分析学员对培训工作的反馈意见，及时向教育厅职成处、派出学员的各市教育行政部门和派出单位反馈培训情况和学员的培训情况，并对学员进行项目跟踪，通过问卷调查、网络会议等方式，对学员的教学和工作情况进行辅导，指导参训教师将培训所学知识与应用到实际教育教学活动中。

五、报到及培训时间

6 月 24 日报到，6 月 25 日----7 月 17 日集中培训。培训期间请安排好工作和生活，一般不予请假。

六、报到地点及乘车路线

1. 报到及下榻酒店：庄庭商务酒店，
2. 酒店地址：石家庄市胜利北大街 293 号。
3. 乘车路线：市内乘坐 2 路（塔谈—国际总部花园）、37 路（纪念碑—北高营）、112 路（省图书馆—经贸大学西）、131 路（解放广场—正定火车站）、

132 路（北国商城—中博电车厂）、148 路（火车站东广场—正定客运枢纽）、164 路（石家庄北站—中博电车厂）到“胸科医院站”下车即到。



七、食宿安排

统一安排食宿，其他方面按河北省教育厅文件执行。

八、培训地点

石家庄市四水厂路 18 号，石家庄铁路职业技术学院（四水厂路校区）综合楼 5 楼。

九、参训学员报到手续

1. 携带本人身份证原件及复印件 1 份。
2. 携带 2 寸近期彩色免冠照片 3 张。
3. 可以根据自己的学习及工作需要带好学习用品、生活必需品。有条件的可以携带笔记本电脑，宾馆和培训教室均可以上网。

十、联系方式

联系人：崔 培：0311-88621200，15733183381

霍俊仪：0311-88621042，13630811752

石家庄铁路职业技术学院教育培训中心



培训课程安排表

序号	日期	星期	时间	内容	实施教师	地点
1	6.25	一	8: 30--11: 30	开班典礼、照合影、分班破冰活动	全体教师	学术报告厅/实训室
2	6.25	一	14: 30--17: 30	计算机接口技术	孙秀婷、靳会超	电气技能及工艺教学车间
3	6.26	二	8: 30--11: 30	电气控制技术	万东梅	电气技能及工艺教学车间
4	6.26	二	14: 30--17: 30	计算机接口技术	孙秀婷、靳会超	电气技能及工艺教学车间
5	6.27	三	8: 30--11: 30	电气控制技术	万东梅	电气技能及工艺教学车间
6	6.27	三	14: 30--17: 30	计算机接口技术	孙秀婷、靳会超	电气技能及工艺教学车间
7	6.28	四	8: 30--11: 30	电气控制技术	万东梅	电气技能及工艺教学车间
8	6.28	四	14: 30--17: 30	计算机接口技术	孙秀婷、靳会超	电气技能及工艺教学车间
9	6.29	五	8: 30--11: 30	电气控制技术	万东梅	电气技能及工艺教学车间
10	6.29	五	14: 30--17: 30	计算机接口板制作	靳会超	电气技能及工艺教学车间
11	6.30	六	8: 30--11: 30	工控程序开发	郑家辉	软件工程实训室
12	6.30	六	14: 30--17: 30	计算机接口板制作	靳会超	电气技能及工艺教学车间
13	7.2	一	8: 30--11: 30	工控程序开发	郑家辉	软件工程实训室
14	7.2	一	14: 30--17: 30	计算机接口板制作	靳会超	电气技能及工艺教学车间
15	7.3	二	8: 30--11: 30	工控程序开发	郑家辉	软件工程实训室
16	7.3	二	14: 30--17: 30	计算机接口板制作	靳会超	电气技能及工艺教学车间
17	7.4	三	8: 30--11: 30	工控程序开发	郑家辉	软件工程实训室
18	7.4	三	14: 30--17: 30	PLC 控制与组态监控技术	霍俊仪	PLC 与变频控制实训室
19	7.5	四	8: 30--11: 30	工控程序开发	郑家辉	软件工程实训室
20	7.5	四	14: 30--17: 30	PLC 控制与组态监控技术	霍俊仪	PLC 与变频控制实训室
21	7.6	五	8: 30--11: 30	工控程序开发	郑家辉	软件工程实训室
22	7.6	五	14: 30--17: 30	PLC 控制与组态监控技术	霍俊仪	PLC 与变频控制实训室

23	7.7	六	8: 30--11: 30	电气控制柜制作	万东梅、赵国平	电气技能及工艺教学车间
24	7.7	六	14: 30--17: 30	PLC控制与组态监控技术	霍俊仪	PLC与变频控制实训室
25	7.9	一	8: 30--11: 30	电气控制柜制作	万东梅、赵国平	电气技能及工艺教学车间
26	7.9	一	14: 30--17: 30	变频控制技术	霍俊仪	PLC与变频控制实训室
27	7.10	二	8: 30--11: 30	电气控制柜制作	万东梅、赵国平	电气技能及工艺教学车间
28	7.10	二	14: 30--17: 30	变频控制技术	霍俊仪	PLC与变频控制实训室
29	7.11	三	8: 30--11: 30	电气控制柜制作	万东梅、赵国平	电气技能及工艺教学车间
30	7.11	三	14: 30--17: 30	变频控制技术	霍俊仪	PLC与变频控制实训室
31	7.12	四	8: 30--11: 30	变频控制技术	霍俊仪	PLC与变频控制实训室
32	7.12	四	14: 30--17: 30	自动控制系统综合实训	郑家辉、靳会超、霍俊仪、万东梅、边铁兰	电气技能及工艺教学车间
33	7.13	五	8: 30--11: 30	自动控制系统综合实训	郑家辉、靳会超、霍俊仪、万东梅、边铁兰	电气技能及工艺教学车间
34	7.13	五	14: 30--17: 30	自动控制系统综合实训	郑家辉、靳会超、霍俊仪、万东梅、边铁兰	电气技能及工艺教学车间
35	7.14	六	8: 30--11: 30	供用电新技术讲座	王兰和	电气技能及工艺教学车间
36	7.14	六	14: 30--17: 30	现代电气控制技术讲座	边铁兰	电气技能及工艺教学车间
37	7.16	一	8: 30--11: 30	课程设计与开发	万东梅	电气技能及工艺教学车间
38	7.16	一	14: 30--17: 30	课程设计与开发	万东梅	电气技能及工艺教学车间
39	7.17	二	8: 30--11: 30	课程设计与开发	万东梅	电气技能及工艺教学车间
40	7.17	二	14: 30--17: 30	学习成果交流	全体教师	电气技能及工艺教学车间